

**Tassa sui rifiuti – TARI – Utenza Non domestica Anno \_\_\_\_\_**

**Nuova iscrizione**

**Variazione**

superficie  
altro

Il sottoscritto

Nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Residente a \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_ in qualità di \_\_\_\_\_

della ditta \_\_\_\_\_

esercitante l'attività di \_\_\_\_\_ codice ATECO \_\_\_\_\_

con sede legale in \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ FAX \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

**OCCUPARE**

**VARIARE**

dal \_\_\_\_\_ i locali sottoindicati \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_

Proprietario \_\_\_\_\_

Subentro a \_\_\_\_\_

*(da compilare in caso di nuova iscrizione)*

Titolo dell'occupazione

Natura dell'occupazione

Destinazione d'uso

Proprietà  
Usufrutto  
Locatario  
Altro diritto reale

Per singolo  
Per nucleo familiare  
Attività commerciale  
Attività industriale  
Altra tipologia

Uso Abitativo/box  
Imm.le a disposizione  
Uso commerciale  
Box  
Altri usi

## DESCRIZIONE LOCALI - SUPERFICIE – RIFERIMENTI CATASTALI

LOCALI	MQ	RIFERIMENTI CATASTALI			
		FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO	CATEGORIA
Locali adibiti a uffici, mense, servizi, ripostigli, sale riunioni, spogliatoi e simili					
Locali adibiti a magazzini, depositi e simili					
Locali adibiti esclusivamente ad attività industriali					
Locali vendita.....					
Aree scoperte operative.....					
Locali dove si formano esclusivamente rifiuti non assimilati agli urbani					
Locali dove si formano sia rifiuti assimilati che rifiuti non assimilati					
Locali utilizzati per attività agricola (stalle e fienili)					
TOTALE					

Attività esercitata nei suddetti locali

**Dichiara inoltre:**

che trattasi di locali non soggetti al tributo in quanto

che trattasi di locali ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale ad uso non continuativo ma ricorrente per meno di 183 giorni (come risultante da licenza o autorizzazione)

(riduzione del 30% del tributo)

che trattasi di attività agrituristica con attività ricettizia (riduzione non cumulabile con quella ad uso stagionale)

(riduzione del 30% del tributo)

che trattasi di locali ed aree situati al di fuori della zona perimetrata in cui è effettuata la raccolta -

(riduzione del 60% del tributo – non applicabile nelle zone dove è attiva la raccolta domiciliare porta a porta)

EVENTUALI ANNOTAZIONI DEL CONTRIBUENTE

ALLEGA SEMPRE I DOCUMENTI SOTTOINDICATI:

- Fotocopia documento di riconoscimento dell'intestatario e del dichiarante
- Delega o atto di nomina del dichiarante se diverso dall'intestatario
- Planimetria dei locali occupati

Il sottoscritto, informato che, a seguito della presentazione della denuncia la tassa verrà calcolata in base agli elementi indicati nella denuncia stessa, si impegna a denunciare ogni variazione relativa ai locali, alla loro superficie e destinazione, al numero di occupanti, il venire meno delle condizioni per l'applicazione delle riduzioni e ogni altra variazione che influisca sulla determinazione del tributo.

Il sottoscritto, dichiara di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione, nei termini di legge, delle sanzioni previste dall'art. 1 Legge 147 del 27/12/2013 (legge di stabilità 2014) e successive modifiche ed integrazioni.

Il sottoscritto autorizza l'Unione Valnure Valchero al trattamento dei dati personali in conformità a quanto previsto dal D.lgs. 30/06/2003 n. 196 ed ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento europeo 2016/679

Data \_\_\_\_\_

Firma

**Nei casi in cui la sottoscrizione della dichiarazione non avvenga in presenza del dipendente comunale addetto al ritiro allegare fotocopia, non autenticata, di un valido documento d'identità.**

#### AVVERTENZE

Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.

Se devono essere denunciati locali ubicati in indirizzi diversi, compilare più modelli

#### MODALITA' DI PRESENTAZIONE

I moduli vanno compilati in tutte le loro parti e potranno essere consegnati direttamente all'Ufficio Tributi o a mezzo posta con raccomandata a/r o a mezzo fax, o posta elettronica o PEC. La denuncia deve essere regolarmente sottoscritta. Nei casi in cui la sottoscrizione della dichiarazione non avvenga in presenza del dipendente comunale addetto al ritiro allegare fotocopia, non autenticata, di un valido documento d'identità.

#### TERMINI DI PRESENTAZIONE

Entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello in cui è avvenuta l'occupazione/detenzione/ possesso dei locali o variazione

Sul sito <https://www.unionevalnurevalchero.it> nella pagina dedicata ai tributi sono disponibili copia del regolamento, delle tariffe e della modulistica.

### **Estratto del regolamento per l'applicazione della tassa sui Rifiuti (TARI)**

**(Approvato con Delibera di C.C. n.7 del 25/03/2014 - Modificato con Delibera di C.C. n. 22 del 26/05/2022 )**

#### **Art. 27 – Riduzione della superficie soggetta alla TARI**

1. Ai fini dell'applicazione dell'art. 16, comma 4, del presente regolamento, la continuità e prevalenza della parte di area dove si producono rifiuti speciali è determinata dalla presenza in essa di macchinari, attrezzature e simili che realizzano in via diretta ed esclusiva la produzione del rifiuto 23 speciale, con esclusione delle parti dell'area dove vi è presenza di persone. La parte così determinata è detratta dalla superficie complessiva oggetto del tributo.
2. Per i produttori di rifiuti speciali la parte di area dei magazzini, funzionalmente ed esclusivamente collegata all'esercizio dell'attività produttiva, occupata da materie prime e/o merci, merceologicamente rientranti nella categoria dei rifiuti speciali, la cui lavorazione genera comunque rifiuti speciali, è detratta dalla superficie complessiva oggetto del tributo. Sono invece assoggettate al tributo le aree dei magazzini destinate allo stoccaggio di prodotti finiti e di semilavorati e comunque le parti dell'area dove vi è presenza di persone fisiche.
3. Per le utenze non domestiche, in caso di contestuale produzione di rifiuti urbani e di rifiuti speciali, siano essi pericolosi o non pericolosi, qualora non sia possibile verificare concretamente la complessiva superficie tassabile o, comunque, risulti di difficile determinazione per l'uso promiscuo cui sono adibiti i locali e le aree o per la particolarità dell'attività esercitata, la superficie è calcolata forfettariamente sulla base delle percentuali di seguito indicate:

• lavanderie a secco, tintorie non industriali:	70%
• officine per riparazioni auto, moto e macchine agricole, gommisti	70%
• elettrauto	70%
• caseifici, cantine sociali	70%
• autocarrozzerie, falegnamerie, verniciatori in genere, fonderie	70%
• galvanotecnici, ceramiche e smalterie	70%
• officine di carpenteria metallica	70%
• tipografie, stamperie, incisioni e vetrerie	70%
• laboratori fotografici ed eliografie con stampa	70%
• allestimenti pubblicitari, insegne luminose, materie plastiche, vetroresine	70%
• amb. medici e dentisti, laboratori radiologici odontotecnici e di analisi	70%
4. Per le attività sopra citate e per le attività con condizioni di produzione promiscua di rifiuti urbani e di rifiuti speciali, non comprese fra quelle indicate al comma 3, il Funzionario responsabile del tributo può accordare la riduzione nella misura corrispondente a quella prevista per l'attività ad essa più simile sotto l'aspetto della potenziale produttività quali-quantitativa di analoga tipologia di rifiuti speciali.
5. Per fruire delle riduzioni di superficie previste nei commi precedenti, l'interessato dovrà produrre, a pena di decadenza, la documentazione specificata all'art. 16 – comma 5 del presente regolamento:

“ • indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione, nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze , indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER;

• presentare apposita richiesta, allegando copia della documentazione prevista per il modello unico di dichiarazione ambientale (MUD) entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di effettuazione dello smaltimento dei rifiuti speciali; in difetto l'intera superficie sarà assoggettabile alla TARI per l'intero anno solare, con applicazione degli interessi di mora e delle sanzioni. “

Unione Valnure Valchero

Ufficio Tari - Vigolzone

c/o Municipio di Vigolzone - Piazza Serena, 18, 29020 Vigolzone PC  
Orario di apertura al pubblico: mercoledì – giovedì dalle 9:00 alle 12:00

sabato dalle dalle 9:00 alle 12:00 su appuntamento

Tel. 334 7231710 - Fax 0523 872789

e.mail tari.vigolzone@unionevalnurevalchero.it

Pec unionevalnure@legalmail.it

Sito web <https://www.comune.vigolzone.pc.it>